

# Monoetilenglicol Grado Fibra

## Características

Líquida claro incoloro, siruposo de sabor dulce, extremadamente higroscópico, abate el punto de congelación del agua, inodoro, no volátil, soluble al agua, alcohol y éter. Tóxico por ingestión e inhalación, dosis letal 100 cm<sup>3</sup>.A295

## ¿Cómo se produce?

Se produce a partir de óxido de etileno y agua. Proceso Scientific Design.

## Usos y aplicaciones

Antiebulientes  
Fibra Poliéster

## ¿Cómo se transporta?

Autotanque  
Buquetanque  
Contenedor

Especificación	Unidad	Especificación de Venta	Método de Prueba	* Valor Típico
Pureza	% peso	99.90 mín.	Diferencia	<99.9
Dietilenglicol	% peso	0.05 máx.	ASTM-E-611	0.02
Apariencia	-	Clara y libre de materia en suspensión	ASTM-D-3741	Clara y libre de materia en suspensión
Cenizas	% peso	0.003 máx.	ASTM-D-482	0.001
Gravedad específica (20/20 °C)	-	1.1151 a 1.1156	ASTM-D-4052	1.1154
Color	Pt-Co	5.0 máx.	ASTM-D-1209	<5
Acidez (ácido acético)	ppm peso	20 máx.	ASTM-D-1613	6
Aldehídos libres	ppm peso	15 máx.	G-86-03 MOBIL	<10
Cloruros (Cl-)	ppm peso	0.2 máx.	EO-635	0.1
Fierro	ppm peso	0.05 máx.	ASTM-E-202	0.02
Agua	ppm peso	500 máx.	ASTM-E-203	< 250
PH	-	6 - 7.5	ASTM-E-70 ASTM-D-5464	6.7

\* Estos valores pueden tener modificaciones

Químicos

Especificación	Unidad	Especificación de Venta	Método de Prueba	* Valor Típico
Rango de destilación 5-95% a 760 mm Hg	°C	1.0 máx.	ASTM-D-1078	0.4
Transmitancia de U.V.				
220 Nanómetro	%	80 mín.	ASTM-E-2193	88.0
275 Nanómetro	%	93 mín.	ASTM-E-2193	94.0
350 Nanómetro	%	98 mín.	ASTM-E-2193	100

\* Estos valores pueden tener modificaciones

Químicos