

DIRECCIÓN GENERAL
SUBDIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
GERENCIA DE RECURSOS MATERIALES

DGPPQ-SAF-GRM- **0498** /2005

OFICIO UNIDO

Antecedentes:

DCA-CCMA-013, 014, 017 y 018/2005
12 y 29 de abril, 27 de mayo y 30 de agosto de
2005, respectivamente.

Asunto: **Tiempos para Bienes de Largo Proceso de Fabricación.**

Anexo:

Ing. Mario César Villanueva Barradas
C.P. Jorge Víctor Medina Javier
Ing. Víctor Manuel Carranza Rosaldo
Ing. Francisco Ruiz Ferreira
Ing. Moisés Gómez Cárdenas
Ing. Guillermo Reyes Sánchez
Ing. Jorge Alberto González Aguayo
Ing. Salvador Patiño Ortiz

Coord. Int. Rec. Matls. y Contratos PQ. Cangrejera, S.A. de C.V.
E. D. Coord. Rec. Matls. y Contratos PQ. Morelos, S.A. de C.V.
E. D. Coord. Rec. Matls. y Contratos PQ. Pajaritos, S.A. de C.V.
E. D. Coord. Rec. Matls. y Cont. PQ. Cosoleacaque, S.A. de C.V.
E. D. Coord. Rec. Matls. y Contratos PQ. Escolín, S.A. de C.V.
Coordinador de Rec. Matls. y Contratos PQ. Tula, S.A. de C.V.
E. D. Coord. Rec. Matls. y Contratos PQ. Camargo, S.A. de C.V.
E.D. Suptcia. Rec. Matls. y Contratos C.P.Q. Independencia.

Mediante los oficios citados en Antecedentes, el Secretario Ejecutivo de la Comisión Consultiva Mixta de Abastecimiento en Petróleos Mexicanos, Organismos Subsidiarios y Empresas Filiales (CCMA), dio a conocer los Acuerdos SO12-45/05, SO13-48/05, SO14-51/05 y SO16, los cuáles recomiendan a las áreas usuarias y compradoras tomar en consideración en la planeación de sus adquisiciones los 212 tiempos de entrega estándar para bienes de largo proceso de fabricación, concertados entre los representantes de los Organismos Subsidiarios y las Cámaras y Asociaciones Industriales integrantes del Grupo de Trabajo, creado para tal fin por la propia CCMA.

Atendiendo a los citados acuerdos solicito a ustedes proceder a su difusión entre las áreas a su digno cargo para su observancia, se anexa el listado correspondiente que incluye todos los tiempos autorizados en los oficios mencionados. Sin más por el momento me permito enviarles un cordial saludo.

Atentamente



Ing. Juan José Gárfias Linares
Gerente

c.c. Ing. Mario H. González Petrikowsky
Ing. Francisco Arturo Arellano Urbina
L.A.E. Juan Edilberto Melo Flores
C.P. Héctor Solórzano Alamillo
Ing. Luis Arellano Martínez
Lic. Norberto Ulibarri Ruiz
C.P. Lucía Elena González Malpica
C.P. Guillermo Miranda Banda
C.P. Jorge Daniel Villarreal
C.P. Jorge Daniel Villarreal
C.P. Armando Arroyo Machado

Subdirector de Administración y Finanzas.
Subdirector de Operaciones.
E.D. Subdirección de Administración y Finanzas PQ. Cangrejera, S.A. de C.V.
E.D. Subdirección de Administración y Finanzas PQ. Morelos, S.A. de C.V.
E.D. Subdirección de Administración y Finanzas PQ. Pajaritos, S.A. de C.V.
E.D. Subdirección de Administración y Finanzas PQ. Cosoleacaque, S.A. de C.V.
E.D. Subdirección de Administración y Finanzas PQ. Escolín, S.A. de C.V.
E.D. Subdirección de Administración y Finanzas PQ. Camargo, S.A. de C.V.
Subdirector de Administración y Finanzas PQ. Tula, S.A. de C.V.
E.D. Coordinación de Administración y Finanzas C.P.Q. Independencia.
Secretario Ejecutivo de la CCMA.



CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
1	Bomba horizontal proceso, succión frontal, una sola etapa	112	CANACINTRA	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
	Bomba In-line proceso, una sola etapa	112	CANACINTRA	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
	Bomba Vortex proceso succión frontal, una sola etapa	112	CANACINTRA	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
	Bomba Between Bearings (montada entre cojinetes)	196	CANACINTRA	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
	Bomba Overhung (en cantilever)	168	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
	Bomba Vertically-suspended (verticalmente suspendida)	196	CANACINTRA	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
2	Grúas Autopropulsantes sobre vehículos, de acuerdo a capacidad y características (no incluye equipos de línea)	200-260	CANACINTRA	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
	Grúas Plataformas Marinas, de acuerdo a capacidad y características (no incluye equipos de línea)	260-360	CANACINTRA	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
3	Motocompresores y sus Refacciones hasta 750 HP	120-180	CANACINTRA	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
	Motocompresores y sus Refacciones de más de 750 HP y Turbocompresores	320	CANACINTRA	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
4	Tubos de acero al carbón con costura ERW y DSAWN de diámetros de 6 pulgadas o mayores, bajo normas ASTM o API 5L	120	CANACERO	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005 (Cancela y sustituye al tiempo autorizado de 90 días, en el oficio DCA-CCMA-013/2005 del 12 de abril de 2005)
	Placa y rollo laminado en caliente de Acero al Carbono	90-120	CANACERO	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Placa y rollo laminado en caliente de Acero al Carbono fabricación especial	150	CANACERO	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
	Tubos de acero al carbón con costura de diámetros menores a 6 pulgadas, bajo normas ASTM o API 5L	60-90	CANACERO	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
	Tubos de acero sin costura en diámetros de 1 a 20 pulgadas, bajo normas API, ASTM, ASME, DIN, NACE, etc.	60-120	CANACERO	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Tubería de acero inoxidable	45-120	CANACERO	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Tubo Flux para equipos de proceso de acero inoxidable	98-150	CANACERO	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
	Tubo para conducción y servicios generales de acero inoxidable	45-120	CANACERO	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
5	Válvulas y sus Refacciones	120	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Válvulas (Tiempos por tamaños y características en las diapositivas 14 a 21)	10-120	AMEXVAL	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
6	Mangueras, Conexiones y sus Accesorios	60	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
7	Refacciones para Equipos de Perforación	210-300	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
8	Turbinas	100-180	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Refacciones para Turbinas	58-118	CANACINTRA	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
9	Interruptores de Potencia Clase 4,15 a 38 Kv tipo VCP-W	80	CANAME	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Tableros de Distribución hasta 600 VCA tipo Power Line	100	CANAME	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Centros de Control de Motores hasta 600 VCA, tipo F2500	100	CANAME	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Arrancadores de Media Tensión Clase 4,16 a 15 Kv, tipo Amgard	90	CANAME	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Apartarrayos 96, 145, 230, 400 KV	95	CANAME	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Capacitores	33	CANAME	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO ORGANISMOS (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
	Transformadores de Potencia en 15, 25 y 34.5 Kv	195	CANAME	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
	Breakers p/Generador 4.16 y 13.8 Kv, 23 Kv	180	CANAME	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
	Transformadores de Potencia en 115 Kv	240	CANAME	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
	SE Encapsulada 170, 300, 550 Kv	180	CANAME	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
	Banco de Capacitores 4.16 y 13.8 K v, 23 Y 34.5 Kv	195	CANAME	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO ORGANISMOS (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
	Tableros y CCM en Media Tensión (Aislados en aire)	150	CANAME	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Tableros de Distribución en Baja tensión	128	CANAME	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Transformadores secos en Media tensión	127	CANAME	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
10	Tanques para Lodos	320-360	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
13	Torres y Reactores de Proceso Completos de Acero al Carbono	180	CANACINTRA, ANFABIC, CIMEG	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

FAMILIA DE BIENES	TIEMPO ORGANISMOS (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
Torres y Reactores de Proceso Completos de Acero Inoxidable	230	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
Torres y Reactores de Proceso Completos de Monel	300	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
Torres y Reactores de Proceso Completos de Titanio	395	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
Recipientes a presión de Acero al Carbono	150	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
Recipientes a presión de Acero Inoxidable	180	CANACINTRA, ANFABIC, CIMEG	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO ORGANISMOS (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
	Recipientes a presión de Monel	240	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
	Recipientes a presión de Titanio	330	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
14	Reductores de Velocidad	110-120	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
15	Intercambiadores de Calor de Acero al Carbono	150	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
	Intercambiadores de Calor de Acero Inoxidable	180	CANACINTRA, ANFABIC Y CIMEG	DCA-CCMA-014/2005 29 de abril de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO ORGANISMOS (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
	Intercambiadores de Calor Cobre	130-240	CANACINTRA, ANFABIC, CIMEG	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
	Intercambiadores de Calor de Titanio	330	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
	Intercambiadores de Calor de Monel	240	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
16	Haz de tubos para Cambiadores de calor de Acero al carbono	120	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
	Haz de tubos para Cambiadores de calor de Acero Inoxidable	150	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO ORGANISMOS (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
	Haz de tubos para Cambiadores de calor de Cobre	150	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
	Haz de tubos para Cambiadores de calor de Monel	210	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-018/2005 30 de agosto de 2005
	Haz de tubos para Cambiadores de calor de Titanio	280	CANACINTRA, ANFABIC y CIMEG	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005
17	Equipos de medición y control	180	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
19	Patines de medición	160-300	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

	FAMILIA DE BIENES	TIEMPO (DIAS)	CÁMARA Y/O ASOCIACIÓN	OFICIO DE AUTORIZACIÓN FECHA
20	Sistema de filtros separadores para regulación y medición	120-150	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
21	Plantas de tratamiento de efluentes	180-300	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
22	Unidades contra incendio	180-210	CANACINTRA	DCA-CCMA-013/2005 12 de abril de 2005
23	Bancos de Prueba para válvulas de relevo-seguridad	210-280	CANACINTRA	DCA-CCMA-017/2005 27 de mayo de 2005

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

ASOCIACIÓN MEXICANA DE FABRICANTES DE VÁLVULAS Y CONEXOS, S.A.

TIEMPOS DE ENTREGA PARA VALVULAS (DÍAS)

DIÁMETRO	CLASE	WCB	CLASE	CLASE	CLASE	ALEACIONES	RX
ACERO FUNDIDO			600	900	1500		
COMPUERTAS (RF)							
2" A 6"	150-300	45	60	120	120	120	120
8" A 12"	150-300	45	60	120	120	120	120
14" A 18"	150-300	60	90	120	120	120	120
20" A 30"	150-300	60	90	120	120	120	120

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

ASOCIACIÓN MEXICANA DE FABRICANTES DE VÁLVULAS Y CONEXOS, S.A.

TIEMPOS DE ENTREGA PARA VALVULAS (DÍAS)

COMPUERTAS (WE)	CLASE	WCB	CLASE 600	CLASE 900	CLASE 1500	ALEACIONES	RX
2" A 4"	150-300	75	60	120	120	120	120
6" A 12"	150-300	75	60	120	120	120	120
14" A 30"	150-300	75	90	120	120	120	120
GLOBOS (RF)							
2" A 6"	150-300	60	90	90	90	105	120
8" A 12"	150-300	60	90	90	90	105	120
14" A 16"	150-300	60	90	90	90	105	120

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

ASOCIACIÓN MEXICANA DE FABRICANTES DE VÁLVULAS Y CONEXOS, S.A.

TIEMPOS DE ENTREGA PARA VALVULAS (DÍAS)

GLOBOS (WE)	CLASE	WCB	CLASE 600	CLASE 900	CLASE 1500	ALEACIONES	RX
2" A 6"	150-300	60	60	90	90	105	120
8" A 16"	150-300	60	60	90	90	105	120
CHECK (RF)							
2" A 6"	150-300	60	90	90	90	105	120
8" A 12"	150-300	60	90	90	90	105	120
14" A 18"	150-300	75	90	90	90	105	120

**CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN
DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO
PROCESO DE FABRICACIÓN**

**TIEMPOS FINALES
PARA DIFUNDIR A
LOS ORGANISMOS**

06/SEP/05

ASOCIACIÓN MEXICANA DE FABRICANTES DE VÁLVULAS Y CONEXOS, S.A.

TIEMPOS DE ENTREGA PARA VALVULAS (DÍAS)

	CLASE	WCB	CLASE 600	CLASE 900	CLASE 1500	ALEACIONES	RX
CHECK (WE)							
2" A 6"	150-300	60	60	90	90	105	120
8" A 16"	150-300	60	60	90	90	105	120
MACHO DE ACERO (RF)							
0.5" A 6"	150-300	75	75	90	120	120	120
8" A 24"	150-300	75	75	90	120	120	120
MACHO DE ACERO (WE)							
0.5" A 24"	150-300	75	75	90	120	120	120

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

ASOCIACIÓN MEXICANA DE FABRICANTES DE VÁLVULAS Y CONEXOS, S.A.

TIEMPOS DE ENTREGA PARA VALVULAS (DÍAS)

MACHO DE HIERRO	CLASE	WCB	CLASE 600	CLASE 900	CLASE 1500	ALEACIONES	RX
0.5" A 16" (FF)	175-200	90					
0.5" A 16" (WE)	175-200	90					

ACERO FORJADO		UT, A105	TRIM	NACE	316	ALEACIONES
		S, SW	304, 316		LF2	
COMP., GLOBO, RET.			HC, MONEL			
0.5" A 0.75"	800	30	45	60	90	90
0.5" A 0.75"	1500	45	60	60	90	90
1" A 2"	800-1500	45	60	60	90	90

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

ASOCIACIÓN MEXICANA DE FABRICANTES DE VÁLVULAS Y CONEXOS, S.A.

TIEMPOS DE ENTREGA PARA VALVULAS DÍAS)

	CAL. STD.	CAL. ESP.
SEGURIDAD Y ALIVIO BRONCE	10	30
	PORTATIL BRIDADA, WCB	BRIDADA TRIM ESP.
SEGURIDAD Y ALIVIO ACERO	75	75

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

ASOCIACIÓN MEXICANA DE FABRICANTES DE VÁLVULAS Y CONEXOS, S.A.

TIEMPOS DE ENTREGA PARA VALVULAS (DÍAS)

	PORTATIL BRIDADA, WCB	BRIDADA TRIM ESP.	
HIERRO	CLASE 125		
COMP., GLOBO, RET.	90		
	CLASE 150		
MARIPOSA AWWA	120		
MARIPOSA INDUSTRIAL	120		
BRONCE	CLASE 125		
COMP., GLOBO, RET.	120	120	
DUO CHECK	CLASE 125/150	CLASE 300	CLASE 600
HIERRO Y ACERO	120	120	120

CCMA, GRUPO DE TRABAJO PARA LA PLANEACIÓN DE LAS ADQUISICIONES DE LOS BIENES DE LARGO PROCESO DE FABRICACIÓN	TIEMPOS FINALES PARA DIFUNDIR A LOS ORGANISMOS	06/SEP/05
---	---	------------------

ASOCIACIÓN MEXICANA DE FABRICANTES DE VÁLVULAS Y CONEXOS, S.A.

TIEMPOS DE ENTREGA PARA VALVULAS (DÍAS)

NOTAS: VÁLVULAS CON OPERADOR INCLUYE 15 DÍAS MÁS DE TIEMPO DE ENTREGA.

EN LOS TIEMPOS DE ENTREGA OFRECIDOS , SE DESGLOSAN LOS PORCENTAJES QUE SE TOMAN LAS DIVERSAS ACTIVIDADES REALIZADAS, PARA LLEGAR A LA FABRICACIÓN Y ENTREGA DE LAS VÁLVULAS.

DISEÑO:	SE DA POR HECHO QUE SE CUENTA CON EL DISEÑO DE LA VÁLVULA.
FUNDICIÓN:	70%
MANUFACTURA:	20%
PRUEBAS:	5%
EMBARQUE:	5%